

KATALOG DER KOMPRESSOREN

ATEMLUFT

2024



Anmeldung



Tauchen



Feuerwehrleute



Paintball / PCP



Rennsport



Militär



Industrie

Das zutiefst italienische Unternehmen Coltri begann 1963 mit dem Bau von Hochdruckkompressoren für Taucher. Das Unternehmen expandierte bald in andere Bereiche, darunter Kompressoren für die Brandbekämpfung und Industriegaskompressoren. Heute blicken wir wieder in eine neue Richtung.

Kontinuierliche Fortschritte in Design und Herstellung sind der Kern unserer Identität: Mehr als fünfzig Jahre kontinuierlicher Entwicklung haben es uns ermöglicht, Geräte zu konstruieren, die heute weltweit den Maßstab für die Branche setzen. Unser Engagement in Forschung und Entwicklung hat es uns ermöglicht, nicht mehr nur die neuesten Technologien zu nutzen, sondern selbst zu den Hauptakteuren des technologischen Fortschritts in der Branche zu werden. Wir verwenden die neuesten Werkzeuge, wie Roboter und digital gesteuerte Bearbeitungszentren, um immer zuverlässigere, effizientere und langlebigere Produkte herzustellen.

Jedes Bauteil unserer Pumpenaggregate wurde in den Werkstätten von Coltri entworfen und entwickelt und ist das Ergebnis sorgfältiger Forschung und umfangreicher Tests. Hochpräzise Maschinen, wie ZEISS®-Werkzeuge, spielen eine Schlüsselrolle in der Dimensionsmesstechnik. So können wir die geometrischen Eigenschaften unserer Komponenten bestimmen und ihre Leistung in komplexeren Einheiten genau einschätzen. Unsere Konzentration und unser ständiges Wachstum, das sich an den Maßstäben der Exzellenz orientiert, haben uns international anerkannte Qualitätszertifikate eingebracht, die unsere

Hingabe und unser Engagement widerspiegeln. Wir sehen uns gerne als Vermittler. Unsere Konzentration und unser ständiges Wachstum, das sich an hervorragenden Standards orientiert, haben uns international anerkannte Qualitätszertifikate eingebracht, die unser Engagement und unsere Hingabe widerspiegeln.

Wir sehen uns selbst gerne als Vermittler. Wir bauen unsere Maschinen, um es einfacher zu machen, Herausforderungen anzunehmen, Grenzen zu überwinden und sich neue Möglichkeiten vorzustellen. Ganz gleich, ob es sich um ein Hobby, eine industrielle Anwendung oder einen Notfalldienst handelt, Col



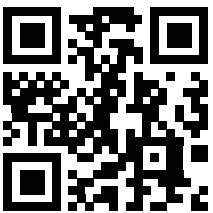
Entdecken Sie unsere Bauqualität.

Scannen Sie den QR-Code, um das Video anzusehen.

Forschung, Entwicklung, Produktion und Montage finden auf den 8.000 Quadratmetern des Hauptsitzes statt, dank unseres menschlichen Wertes.

Das Unternehmen aus Desenzano del Garda steht für Qualität "Made in Italy" und erreicht täglich 130 Länder der Welt. Forschung, Entwicklung, Produktion und Montage in unserem 8000 m² großen Werk drehen sich um den "menschlichen Wert" von Coltri: über 50 Techniker, die sich der Bewältigung neuer Herausforderungen in Bezug auf Leistung, Geräuscharmheit, Haltbarkeit und Innovation verschrieben haben. Um diese Herausforderungen zu meistern, setzt das Unternehmen die modernsten

Instrumente ein, darunter Roboter und numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen, um immer zuverlässigere, effizientere und leistungsfähigere Produkte zu entwickeln. Um zu gewährleisten, dass unser Kundendienst unserer Produktpalette entspricht, steht unseren Kunden ein Ersatzteillager für normale und außerordentliche Wartungsarbeiten sowie Ersatzkompressoren für alle Eventualitäten zur Verfügung.



Visit Coltri Compressors in Virtual Reality.

Scan QR code.



Wie viele Flaschen wollen Sie in 1 Stunde nachfüllen?

Messung an leerer 11-Liter-Flasche (S 80) - 0/200 bar bei 20° C (Toleranz ±5%)



Linie	l/min	Anzahl Zylinder			
		5	10	15	20
Portables	50	1,5			
	100	3			
Efficient	150	4			
	235	6,5			
	315	8,5			
Prime (TPS)	235	6,5			
	315	8,5			
	380	10,5			
Heavy Duty	450	12,5			
	550	15			
	650	20,5			
	750	20,5			

ICON LSE

Electric



ICON LSE 50 EM

ICON LSE 100 EM

ICON LSE 100 ET

Literleistung

50 l/min

100 l/min

100 l/min

Füllzeit¹

40 min

20 min

20 min

Motor Macht

1,1 kW
Einphasig elektrisch

2,2 kW
Einphasig elektrisch

3 kW
Dreiphasig elektrisch

Maße²
(L x D x H)

61 × 37 × 39 cm
24 × 14.5 × 15.3 in

61 × 35 × 39 cm
24 × 13.8 × 15.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

39 kg
83.7 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Ein tolles kleines tragbares Gerät

Die **ICON LSE** Serie ist der weltweit am häufigsten verwendete tragbare Kompressor. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für eine breite Palette von Anforderungen: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Brandbekämpfung und Paintball-Anlagen. Die Modelle sind mit Benzin- oder Elektromotoren erhältlich, sowohl dreiphasig als auch einphasig, und sind mit der Pumpeneinheit GP 100 ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m
Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

ICON LSE Edelstahl

Electric



ICON LSE INOX 50 EM

ICON LSE INOX 100 EM

ICON LSE INOX 100 ET

Literleistung

50 l/min

100 l/min

100 l/min

Füllzeit¹

40 min

20 min

20 min

Motor Macht

1,1 kW
Einphasig elektrisch

2,2 kW
Einphasig elektrisch

3 kW
Dreiphasig elektrisch

Maße²
(L x D x H)

61 × 37 × 39 cm
24 × 14.5 × 15.3 in

61 × 35 × 39 cm
24 × 13.8 × 15.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

39 kg
83.7 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Ein tolles kleines tragbares Gerät

Die **ICON LSE** Edelstahlserie ist der weltweit am häufigsten verwendete tragbare Kompressor. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für eine breite Palette von Anforderungen: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Brandbekämpfung und Paintball-Anlagen. Die Modelle sind mit Benzin- oder Elektromotoren erhältlich, sowohl dreiphasig als auch einphasig, und sind mit der Pumpeneinheit GP 100 ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m
Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmen aus rostfreiem
Stahl

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

ICON PETROL

Petrol



ICON 100 SH
Petrol HONDA GP 200

ICON 100 SK
Petrol KOHLER SH 265

Literleistung

100 l/min

100 l/min

Füllzeit¹

20 min

20 min

Motor Macht

4,3 kW
Petrol HONDA GP 200

4,1 kW
Petrol KOHLER SH 200

Maße²
(L x D x H)

61 × 37 × 39 cm
24 × 14.5 × 15.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

39 kg
83.7 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.






Gewidmet den extremsten Fahrten

Die Modelle der **ICON PETROL** Serie sind die weltweit am häufigsten verwendeten tragbaren Kompressoren. Aufgrund ihrer geringen Größe und ihres geringen Gewichts eignen sich die Modelle perfekt für die unterschiedlichsten Bedürfnisse: Hochdruck-Atemluft für Taucher, Freizeitaktivitäten, Feuerwehren und Paintball-Anlagen. Die Modelle sind mit Benzin- oder Elektromotoren erhältlich, entweder dreiphasig oder einphasig, und sind mit der GP 100-Pumpeneinheit ausgestattet. Zur Standardausrüstung gehört ein Schlauchfüllanschluss mit Betriebsdrücken von 232 bis 330 bar. Mit den verschiedenen verfügbaren Optionen wie Druckhalteventil, automatischer Kondensatablass und Autostop lässt sich die Benutzerfreundlichkeit in hohem Maße anpassen.






Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

	ICON 100 SH Petrol HONDA GP 200	ICON 100 SK Petrol KOHLER SH 265
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	3,1 Liter	3,1 Liter
Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung	1,7 l/h – 3600 rpm	1,7 l/h – 3600 rpm

Serienmäßige Ausstattung

 <p>Befüllanschluss DIN 232 bar</p>	 <p>Befüllanschluss DIN 300 bar</p>	 <p>Befüllanschluss INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>Füllschlauch von 1,2 m Länge</p>	 <p>Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005</p>
--	--	---	--	---

Optional

 <p>Autostop</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass mit Timer Nur mit Batterie</p>	 <p>C-Monitor</p>
 <p>Bausatz für entfernten Saugschlauch</p>	 <p>Druckhalteventil</p>	

ICON PETROL Edelstahl

Petrol



ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Literleistung

100 l/min

Füllzeit¹

20 min

Motor Macht

4,3 kW
Petrol HONDA GP 200

Maße²
(L x D x H)

61 × 37 × 39 cm
24 × 14.5 × 15.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

39 kg
83.7 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Gewidmet den extremsten Fahrten

ICON INOX 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

1,7 l/hour – 3600 giri/min

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m
Länge



Rahmen aus rostfreiem
Stahl

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer
Nur mit Batterie



C-Monitor



Bausatz für entfernten
Saugschlauch



Druckhalteventil

MINI COMPACT

Electric



MINI COMPACT 100 EM

MINI COMPACT 100 ET

Literleistung

100 l/min

100 l/min

Füllzeit¹

20 min

20 min

Motor Macht

2,2 kW
Einphasig elektrisch

3 kW
Dreiphasig elektrisch

Maße²
(L x D x H)

62,4 × 38 × 43 cm
24.5 × 15 × 16.9 in

Gewicht²
(leergewicht)

57,1 kg
125.8 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Leistungsstark, tragbar und ein toller Rahmen

Die Kompressoren der Reihe **MINI COMPACT** sind in der Schifffahrtsindustrie sehr beliebt, unter anderem dank ihres verstärkten und besser umhüllenden Chassis. Sie sind alle mit dem beliebten GP 100-Pumpenaggregat ausgestattet und mit Benzin- oder Elektromotoren, sowohl dreiphasig als auch einphasig, erhältlich. Zur Ausstattung gehört ein Füllanschluss für flexible Schläuche mit einem Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar. Optional sind ein Druckhalteventil, ein automatischer Kondensatablass und eine Abschaltautomatik erhältlich, die es ermöglichen, das Produkt an die Bedürfnisse des Anwenders anzupassen.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m
Länge



Betriebsstundenzähler
Nur für einphasige
Elektromotoren



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer



C-Monitor



Druckhalteventil

MINI COMPACT

Petrol



MINI COMPACT 100 SH
Petrol HONDA GP 200

Literleistung	100 l/min
Füllzeit ¹	20 min
Motor Macht	4,3 kW Petrol HONDA GP 200
Maße ² (L x D x H)	80 × 37 × 44 cm 31.5 × 14.5 × 17.3 in
Gewicht ² (leergewicht)	47 kg 104 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Maximieren Sie die Leistung

MINI COMPACT 100 SH Petrol HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

3,1 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

1,7 l/hour – 3600 giri/min

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Befüllanschluss
DIN 232 bar



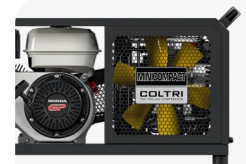
Befüllanschluss
DIN 300 bar



Befüllanschluss
INT/YOKE 232 bar



Füllschlauch von 1,2 m
Länge



Rahmenfarbe Schwarz
RAL 9005

Optional



Autostop



Automatischer
Kondensatablass
mit Timer
Only with battery



C-Monitor



Bausatz für entfernten
Saugschlauch

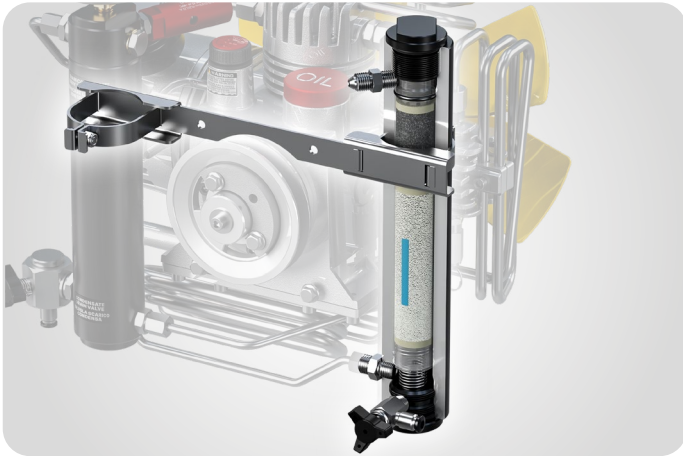


Druckhalteventil

Klärsystem

Klärsystem ECO-FILTER

ECO-FILTER Einwegkartusche



Abscheider System

- Endabscheider zur Entfernung von Öl/Wasser-Kondensat
- Sicherheitsventil, montiert auf dem Abscheidergehäuse



Klärsystem ECO-FILTER

Reinigungssystem	Eco-Filter
Betriebsdruck (Standard)	232 bar / 330 bar
Betriebsdruck max. (PS)	360 bar
Verarbeitbare Luftleistung (Lufteintrittstemperatur im Filter 20° C bei 300 bar) ¹	210 m ³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.

Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung wird die Prozessluftkapazität um ca. 20 % reduziert.

Abscheider System

Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

* Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

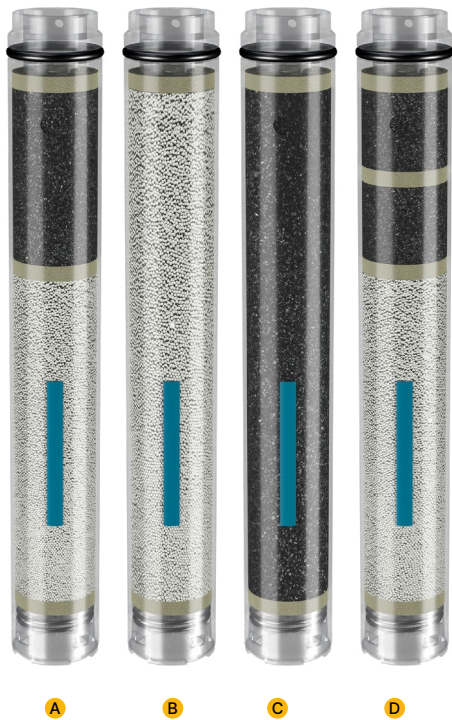
¹ Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST. und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft.

Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.

² Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.

³ Die gemeldeten Werte übersteigen die Norm ISO 8573-1.

ECO-FILTER-Patronen



- A** Mit Molekularsieb und Aktivkohle
Standard bei Kompressoren mit Elektromotor
- B** Mit Molekularsieb
- C** Mit Aktivkohle
- D** Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator
Standard bei Benzin-Motorkompressoren

Schmierstoffe

Synthetisches Coltri-Öl ST 755 1 Liter

Ein vollsynthetisches Öl, das speziell für die Langzeitschmierung von Prozessgaskompressoren und insbesondere für Atemluft entwickelt wurde. Es bietet hervorragende Leistung in allen Arten von Kompressoren.



Spezial-Motoröl für 1-Liter-Benzin und Dieselmotoren



Optional

Automatischer Kondensatablass mit Zeitschaltuhr

Nur für Kompressoren mit Elektromotor erhältlich.

Die Kondensatablassautomatik entfernt während des Betriebs (alle 7 Minuten) automatisch das Wasser aus dem Zwischenabscheider und dem Endabscheider.

Bestehend aus:

- 1 x timer
- 1 x Magnetventil



Autostop

Der Kompressor schaltet automatisch ab, wenn er den Enddruck erreicht.

Bestehend aus:

- 1 x Druckschalter
- 230 bar - COD. SC000521/232 (Sicherheitsventil 250 bar)
- 300 bar - COD. SC000521/300 (Sicherheitsventil 330 bar)












Doppeldruckregler 232/300 bar

Nur für Mini Compact-Kompressoren erhältlich



C-Monitor

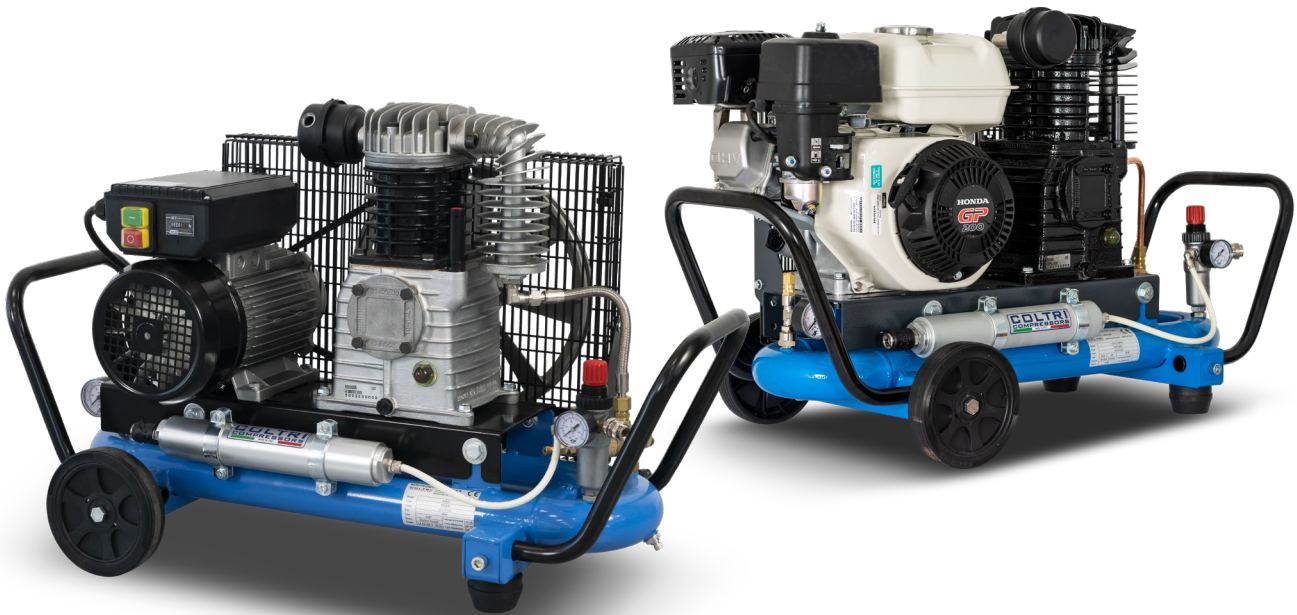
Endfilterüberwachungssystem, Ölwechsel und technische Schnittstelle.

Die Schnittstelle besteht aus einer LCD-Anzeige, einer Taste  und zwei Indikatoren (, ). Die Dezimalpunkte neben den Ziffern sind Kontrollleuchten, die laufende Alarme oder Warnungen anzeigen. Jeder Punkt ist mit einem erklärenden Symbol verbunden (, , ). Das Symbol  zeigt einen Alarmzustand an, während das Symbol  zeigt normalen Betrieb an. Drücken Sie die Taste  um durch die verschiedenen Funktionen des Menüs zu blättern. Wenn Sie die Taste drücken, wird die Funktion angezeigt und nach zwei 2 Sekunden werden die entsprechenden Daten angezeigt.



EOLO 330

Electric - Petrol



EOLO 330 EM

EOLO 330 ET

EOLO 330 SH
Petrol HONDA GP 200

Literleistung

330 l/min**330** l/min**330** l/minFüllzeit¹**4,5** liters**4,5** liters**4,5** liters

Motor Macht

2,2 kW
Einphasig elektrisch**3,0** kW
Dreiphasig elektrisch**3,6** kW
Petrol HONDA GP 200Maße²
(L x D x H)90 × 45 × 57 cm
35.4 × 17.7 × 22.4 inGewicht²
(leergewicht)55 kg
121 lb54 kg
119 lb

¹ Standardmodell. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

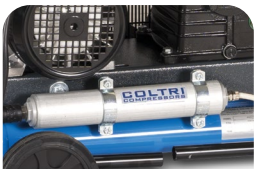
Die Serie **EOLO 330** besteht aus Niederdruck-Atemluftkompressoren von Coltri, die für den professionellen Einsatz geeignet sind und von einem Dreizylinder-Pumpenaggregat angetrieben werden, das hervorragende Leistungen garantiert. Ausgestattet mit einem Filter mit austauschbarer Patrone, ist er ideal für Arbeiten unter Wasser oder mit belüfteten Helmen. Die verfügbaren Motorisierungen sind elektrisch, einphasig oder dreiphasig, und Honda-Verbrennungsmotoren. Dank des eingebauten Tanks und der Räder ist die Manövrierfähigkeit das A und O.

EOLO 330 SH
Petrol HONDA GP 200

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks	3,1 Liter
Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung	1,7 l/h – 3600 rpm

Arbeitsdruck 8 bar

Serienmäßige Ausstattung



Atemluftfilter



Einstellbarer Druckschalter

Optional



Bausatz für entfernten Saugschlauch



Regler der 2. Stufe



Schwimmendes Rohr in Lebensmittelqualität



Doppelter Ausgang T-Kopplung

MINI SILENT

Electric



MINI SILENT 100 EM

MINI SILENT 100 ET

MINI SILENT 150 EM

MINI SILENT 150 ET

Literleistung

100 l/min

150 l/min

Füllzeit¹

20 min

13.5 min

Motor Macht

2,2 kW
Einphasig elektrisch

3 kW
Dreiphasig elektrisch

3 kW
Einphasig elektrisch

3 kW
Dreiphasig elektrisch

Maße²
(L x D x H)

71,5 × 67 × 110 cm
28.1 × 26.4 × 43.4 in

71,5 × 67 × 110 cm
28.1 × 26.4 × 43.4 in

Gewicht²
(leergewicht)

84,5 kg
186 lb

105 kg
231 lb

84,5 kg
186 lb

105 kg
231 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

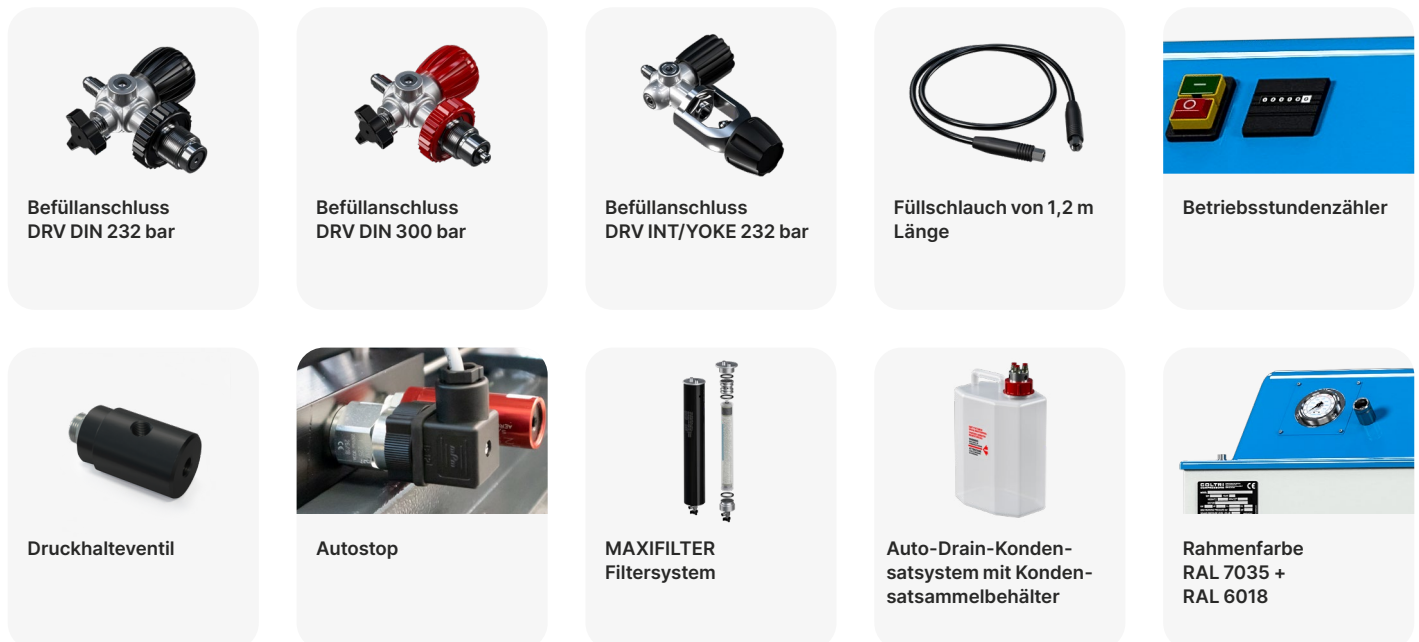
² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Klein, leise und leistungsstark

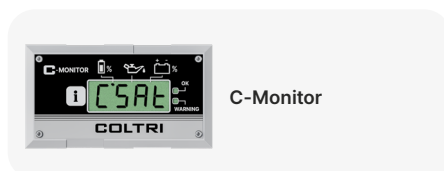
Die Atemluftkompressoren der Serie **MINI SILENT** von Coltri, die mit Pumpeneinheiten von 100 und 125 l/min ausgestattet sind, zeichnen sich durch extreme Geräuscharmheit aus, die ohne Leistungseinbußen erreicht wird. Der große Raum, den der Rahmen bietet, ermöglicht die Verwendung eines Filtersystems mit Maxifilter. Diese Kompressoren sind mit einphasigem oder dreiphasigem Elektromotor und integrierter Schalttafel mit Betriebsstundenzähler erhältlich, sie verfügen serienmäßig über einen automatischen Kondensatablass und Autostop. Zur Ausstattung gehört ein Füllanschluss für flexible Schläuche mit einem Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar.

Arbeitsdruck von 232 bis 330 bar

Serienmäßige Ausstattung



Optional



SMART

Electric



	SMART 125 EM ¹	SMART 210 EM ¹	SMART 235 ET	SMART 270 EM ¹	SMART 315 ET
Literleistung	150 l/min	210 l/min	230 l/min	270 l/min	315 l/min
Füllzeit ²	13.5 min	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	3 kW Einphasig elektrisch	4 kW Einphasig elektrisch	4 kW Dreiphasig elektrisch	5,5 kW Einphasig elektrisch	5,5 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	100 × 46 × 70 cm 39.4 × 18.1 × 27.6 in				
Gewicht ³ (leergewicht)	93 kg 205 lb	100 kg 220 lb	95 kg 210 lb	105 kg 231 lb	

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Die Evolution der Arten



Die **SMART** Atemluftkompressoren sind die Weiterentwicklung des **STANDARD**, eines der bekanntesten und meistverkauften Modelle der Welt. Sie sind mit zwei Anschlüssen für Hochdruckschläuche, einem ein- oder dreiphasigen Elektromotor, unverwüstlichen Pumpeneinheiten und einem kompakten Rahmen mit Griffen für einen leichteren Transport ausgestattet. Verfügbare Optionen: externe Nachfüllplatten, elektrische Anzeige mit automatischem Kondensatablass und Autostop-Manometer.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>MAXIFILTER Filtersystem</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Tragegriffe</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5015</p>	

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>Bedienfeld der Fernbedienung</p>
--	---

MARK III SILENT

Electric



	MARK III SILENT 210 EM ¹	MARK III SILENT 235 ET	MARK III SILENT 270 EM ¹	MARK III SILENT 315 ET
Literleistung	210 l/min	235 l/min	270 l/min	315 l/min
Füllzeit ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW Einphasig elektrisch	4 kW Dreiphasig elektrisch	5,5 kW Einphasig elektrisch	5,5 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	103 × 73 × 91 cm 40.5 × 28.7 × 35.8 in			
Gewicht ³ (leergewicht)	162 kg 357 lb		168 kg 370 lb	

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)














³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Kontrolle ist alles


Das Modell **MARK III SILENT** ist mit Kontrollsystemen zur effektiven Überwachung aller Vorgänge ausgestattet: Zwischendruck, Ölstand, Kabineninnentemperatur und Drehrichtungserkennung. Es verfügt über zwei Anschlüsse für flexible Hochdruckschläuche und ist mit Elektromotoren und leistungsstarken Pumpenaggregaten, einem automatischen Kondensatablass und einer Schalttafel für die automatische Abschaltung des Kompressors ausgestattet. Zu den verfügbaren Optionen gehört die Fernladetafel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

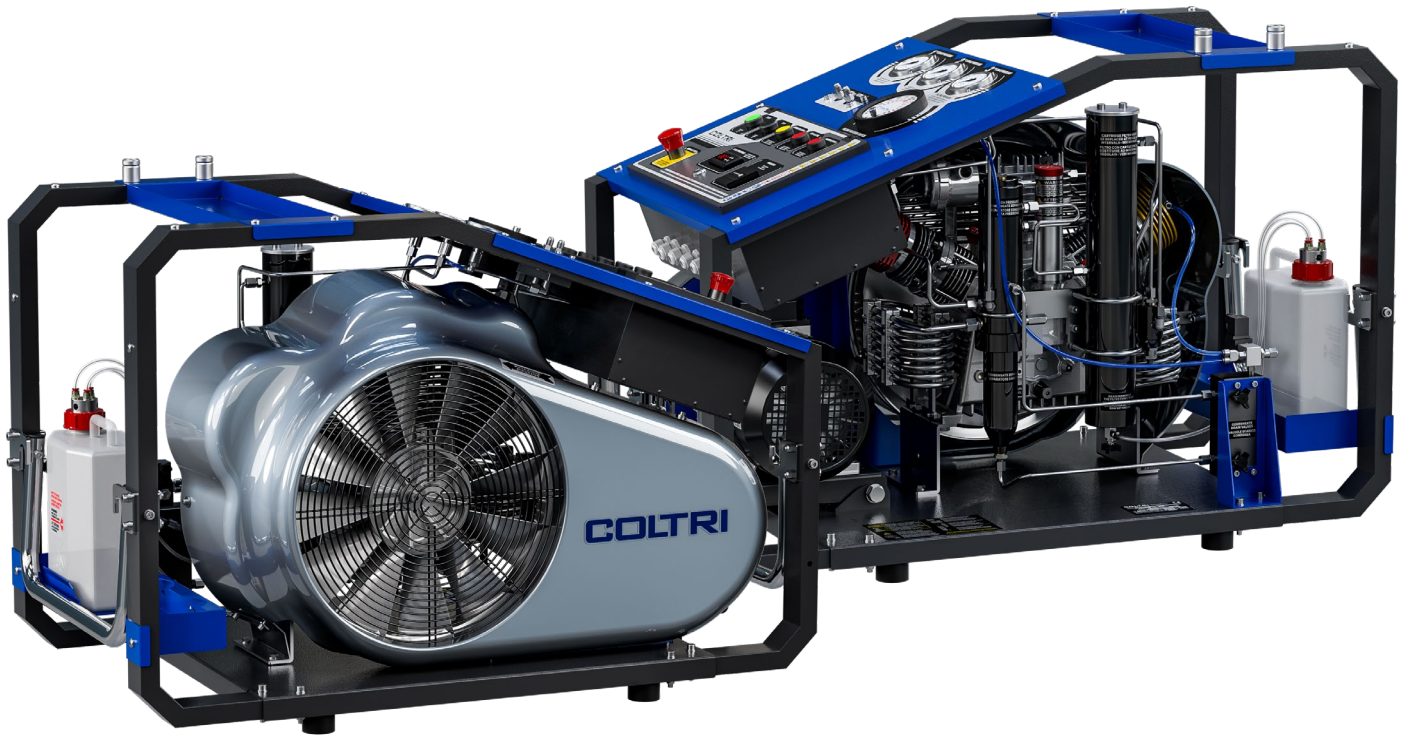
 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>MAXIFILTER Filtersystem</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>	 <p>Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>
 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Kondens- sammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5015</p>		

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>Presec, Filterkon- trollsystem</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO2 + H2O Verfügbar in der Version mit VOC</p>	 <p>Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar</p>
--	---	---	--

ERGO

Electric



	ERGO 210 EM ¹	ERGO 235 ET	ERGO 270 EM ¹	ERGO 315 ET
Literleistung	210 l/min	235 l/min	270 l/min	315 l/min
Füllzeit ²	10 min	8.30 min	7.20 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW Einphasig elektrisch	4 kW Dreiphasig elektrisch	5,5 kW Einphasig elektrisch	5,5 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	112 × 63 × 77 cm 44.1 × 24.8 × 30.3 in			
Gewicht ³ (leergewicht)	159 kg 350 lb		147 kg 324 lb	152 kg 335 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)














³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Maximale Effizienz in Bewegung



ERGO ist praktisch und leicht und vereint Robustheit und hohe Effizienz im Betrieb. Ausgestattet mit zwei verschiedenen Pumpenaggregaten, kann er mit Elektromotoren oder Honda-Benzin-/Kohler-Dieselmotoren betrieben werden. Sie ist mit einem Überwachungspaneel mit Zwischendruckmanometern, Autostopp mit einstellbarem Druckschalter, automatischem Kondensatablass und Drehrichtungssteuerung ausgestattet. Es gibt zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche (von 232 bis 330 bar) und ein Maxifilter-Filterssystem. Die Fernladetafel ist als Option erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

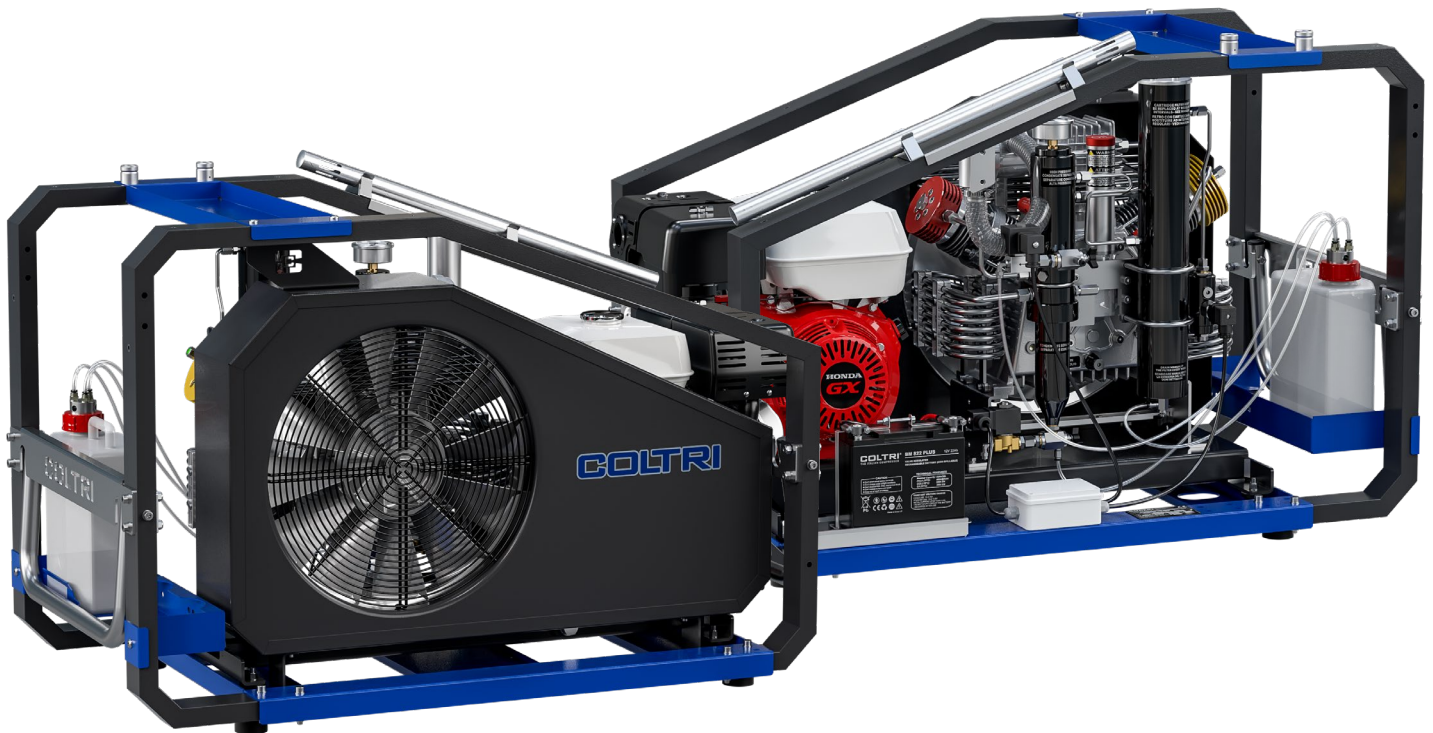
 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>MAXIFILTER Filtersystem</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>	 <p>Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>
 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5002</p>		

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>Radsatz</p>
--	--

ERGO

Petrol



ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270

Literleistung

270 l/min

270 l/min

Füllzeit¹

7.20 min

7.20 min

Motor Macht

6,6 kW
Petrol HONDA GX 270

6,6 kW
Petrol HONDA GX 270 Elektrostarter

Maße²
(L x D x H)

112 × 63 × 77 cm
44.1 × 24.8 × 30.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

160 kg
353 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

ERGO 270 SH
Petrol HONDA GX 270

ERGO 270 SH FA
Petrol HONDA GX 270 Elt. Str.

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

5,3 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

2,4 l/hour – 3600 giri/min

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



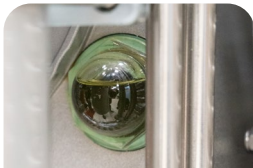
2 Füllschläuche von 1,2
m Länge



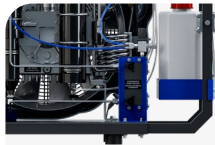
Druckhalteventil



MAXIFILTER
Filtersystem



Ölschauglas mit
Autostop



Auto-Drain-Konden-
satsystem mit Konden-
satsammelbehälter.
Nur für das Modell FA



Elektrischer Anlasser
Nur für das Modell FA



Fester Druckschalter
mit automatischer
Abschaltung.
Nur für das Modell FA



Rahmenfarbe Blau
RAL 5002

Optional



C-Monitor



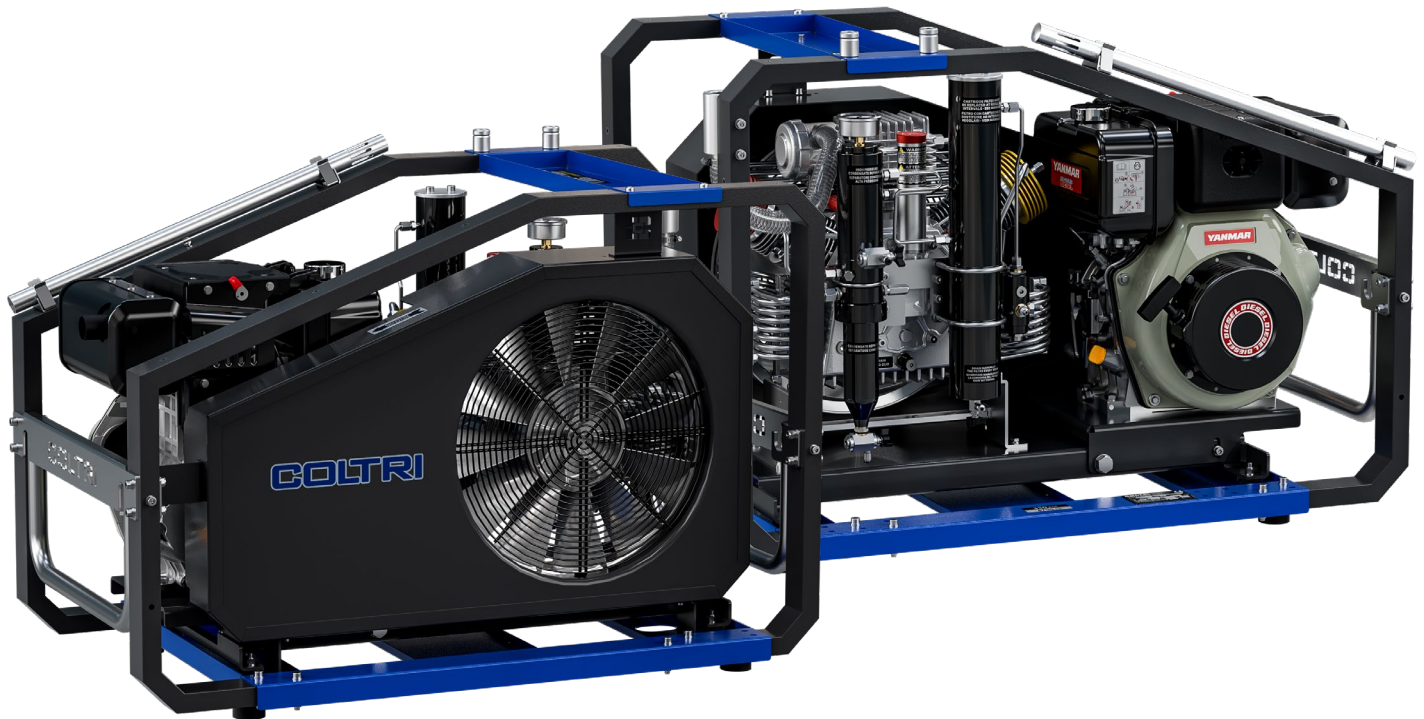
Digitaler Stundenzähler



Radsatz

ERGO

Diesel



ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Elektrostarter.

Literleistung

280 l/min

280 l/min

Füllzeit¹

7.20 min

7.20 min

Motor Macht

6,8 kW
Diesel YANMAR

6,8 kW
Diesel YANMAR Elektrostarter

Maße²
(L x D x H)

118 × 63 × 77 cm
46.5 × 24.8 × 30.3 in

Gewicht²
(leergewicht)

180 kg
397 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)

² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

ERGO 280 DY
Diesel YANMAR

ERGO 280 DY FA
Diesel YANMAR Eit. Str.

Fassungsvermögen des Kraftstofftanks

5,4 Liter

Kraftstoffverbrauch bei Dauerleistung

2,4 l/hour – 3600 giri/min

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 232 bar
with pressure gauge



2 Befüllanschlüsse
DRV DIN 300 bar
with pressure gauge



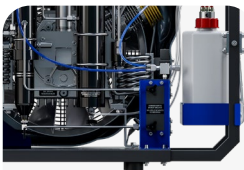
2 Befüllanschlüsse
DRV INT/YOKE 232 bar



2 Füllschläuche von 1,2
m Länge



MAXIFILTER
Filtersystem



Auto-Drain-Konden-
satsystem mit Konden-
satsammelbehälter.
Nur für das Modell FA



Elektrischer Anlasser
Nur für das Modell FA



Fester Druckschalter
mit automatischer
Abschaltung.
Nur für das Modell FA



Farbe des Rahmens
RAL 5002
RAL 9005

Optional



C-Monitor



Digitaler Stundenzähler



Radsatz

SUPER SILENT

Electric



SUPER SILENT 235 ET

SUPER SILENT 315 ET

SUPER SILENT 330 ET

Literleistung

210 l/min

235 l/min

270 l/min

Füllzeit¹

8.30 min

6.20 min

6 min

Motor Macht

4 kW
Dreiphasig elektrisch

5,5 kW
Dreiphasig elektrisch

7,5 kW
Dreiphasig elektrisch

Maße²
(L x D x H)

90 × 91 × 132 cm
35.4 × 35.8 × 352 in

Gewicht²
(leergewicht)

192 kg
423 lb

202 kg
445 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)














² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Super, ohne den Lärm

Das Modell **SUPER SILENT** zeichnet sich durch seine hervorragende Geräuschreduzierung aus. Es ist einfach zu bedienen und bietet eine hohe Überwachungsfähigkeit durch Kontrollsysteme, die den Kompressorbetrieb verfolgen. Zur Standardausstattung gehören: zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche, Zwischendruckmanometer, Ölstands- und Kabineninnentemperaturkontrolle, Rotationsdetektor, Elektromotor, automatischer Kondensatablass und Autostopp. Wählen Sie die beste Pumpengruppe für Ihren Bedarf.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

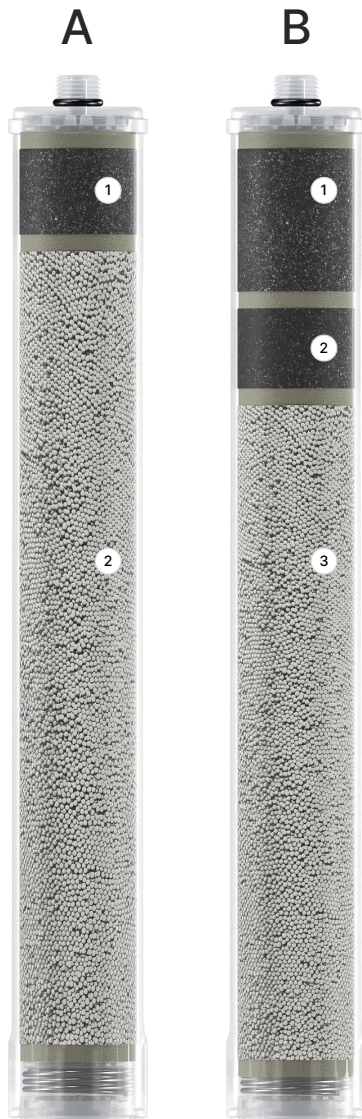
Serienmäßige Ausstattung

 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>MAXIFILTER Filtersystem</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>	 <p>Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>
 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Kondens- sammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5015</p>		

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO2 + H2O Verfügbar in der Version mit VOC</p>
--	---

MAXIFILTER- REINIGUNGSSYSTEM



- A**
- ① Aktivkohle
 - ② Molekularsieb
- (Serienmäßige Ausstattung)

- B**
- ① Aktivkohle
 - ② CO-catalyst
 - ③ Molekularsieb
- (Empfohlen für Anwendungen mit Diesel-/Benzinmotoren)

MAXIFILTER

Betriebsdruck (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Betriebsdruck max. (PS)

420 bar

Verarbeitbare Luftleistung (Lufteintrittstemperatur im Filter 20° Kat 300 bar)¹

890 m³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.
Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung reduziert sich die verarbeitbare Luftkapazität um ca. 20%.

MAXIFILTER

Kondensatabscheidesystem

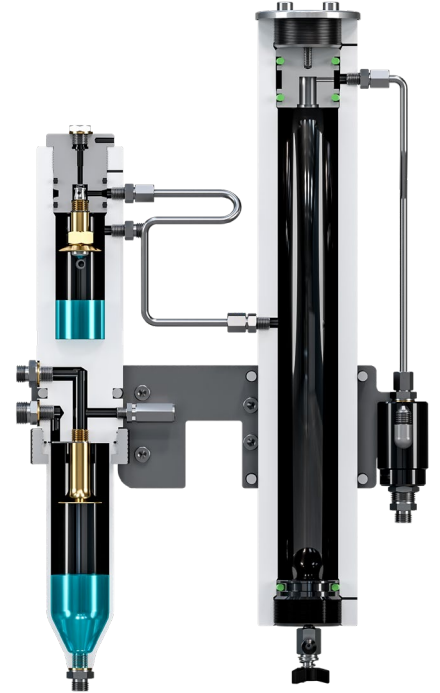
Wird bei Modellen der Efficient Linie verwendet.

- Zwischenstufenabscheider nach der 2. Stufe, geschmiedetes und eloxiertes Aluminium.
- Hochdruck-Endabscheider zur Entfernung von Öl-/Wasser-Kondensat.
- Endgültiges Sicherheitsventil, PED-zertifiziert, montiert auf dem Abscheidergehäuse.
- Druckhalteventil/Rückschlagventil.

Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

*Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

1. Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST. und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft.
2. Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.
3. Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.
4. Die gemeldeten Werte übertreffen die Normen der ISO 8573-1.



MAXIFILTER-Patrone



- A** Mit Molekularsieb und Aktivkohle
- B** Mit Molekularsieb
- C** Mit Aktivkohle
- D** Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator

Maxifilter-Patronenkappen und -scheiben-Kit



Maxifilter-Patronenfilze



Serienmäßige Ausstattung

Elektromechanischer Druckschalter (Efficient Linie)

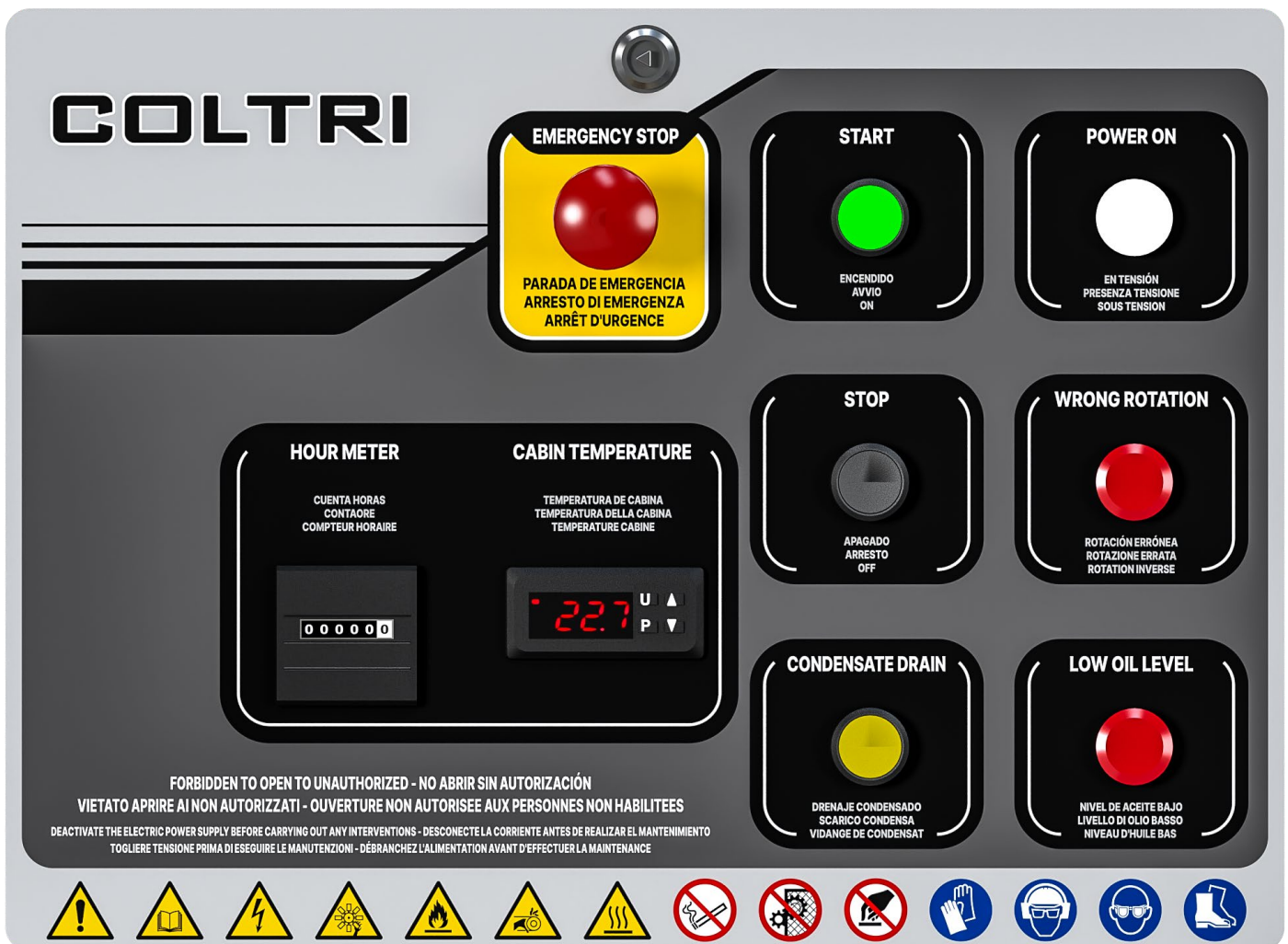
Das Gerät ermöglicht die Anzeige des Drucks in bar/psi.
Wird mit dem bestehenden Hyperfilter-Filterssystem des Kompressors installiert.

Über den Einstellknopf kann der maximale Druck für die automatische Abschaltung eingestellt werden.



Kompressorsteuerung und automatisches Kondensatablasssystem

- ON/OFF-Schalter mit Motorschutzschalter.
- Optional: Autostart bei 60 bar Hysterese.
- Transformator.
- Druckschalter schaltet den Kompressor bei Enddruck ab.
- Entleerung aller Abscheider zwischen den einzelnen Stufen und auch des Endabscheiders während des Kompressorbetriebs (Standard-Entleerungsintervall alle 8 Minuten für eine Dauer von 6 Sekunden).
- Zeitschaltuhr für automatische Kondensatablassvorrichtung.
- Eingebauter Vakuumanlauf (automatische Entleerung bei jedem Ausschalten des Gerätes).
- Kondensatsammelbehälter 5 Liter, mit Schalldämpfer; Fassungsvermögen ca. 3 Liter, zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats.
- Zwischenstufenmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichtungsstufen an. Diese Druckinformation ermöglicht es, die Dichtheit der Ventile (Ein- und Auslass) jeder Stufe zu überprüfen und mögliche Fehlerquellen schnell zu erkennen.
- Die Stufendruckmessgeräte sind im Kompressorrahmen montiert.



MARK III SILENT TPS

Electric



	MARK III SILENT TPS 210 EM ¹	MARK III SILENT TPS 235 ET	MARK III SILENT TPS 315 ET	MARK III SILENT TPS 380 ET
Literleistung	210 l/min	235 l/min	315 l/min	380 l/min
Füllzeit ²	10 min	8.30 min	6.20 min	5.15 min
Motor Macht	4 kW Dreiphasig elektrisch	4 kW Dreiphasig elektrisch	5,5 kW Dreiphasig elektrisch	7,5 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	108 × 86,5 × 91,5 cm 42.5 × 34 × 36 in			
Gewicht ³ (leergewicht)	181 kg 399 lb		191 kg 421 lb	

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)















³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Keine Kompromisse



Die Baureihe **MARK III SILENT TPS** ist ideal für den intensiven Einsatz in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder in tropischen Ländern. Diese mit einem verbesserten Kühlsystem und einem Filtersystem mit zwei Hyperfiltern ausgestatteten Kompressoren werden von einem Elektromotor angetrieben und sind mit vier verschiedenen Pumpeneinheiten ausgestattet, alle in der Version TPS (Tropical Plus Superdry). Sie sind mit Funktionsüberwachungssystemen und Schalttafel für die automatische Kompressorabschaltung erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>	 <p>Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>
 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Ölpumpe mit Filter und Druckmesser</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5002</p>	

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>Presec, Filterkon- trollsystem</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO₂ + H₂O Verfügbar in der Version mit VOC</p>	 <p>Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar</p>
--	---	---	--

ERGO TPS

Electric



ERGO TPS 235 ET

ERGO TPS 270 EM¹

ERGO TPS 315 ET

Literleistung

235 l/min**270** l/min**315** l/minFüllzeit²**8.30** min**7.20** min**6.20** min

Motor Macht

4 kW
Dreiphasig elektrisch**5,5** kW
Dreiphasig elektrisch**5,5** kW
Dreiphasig elektrischMaße³
(L x D x H)112 × 63 × 77 cm
44.1 × 24.8 × 30.3 inGewicht³
(leergewicht)**174** kg
384 lb**184** kg
406 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)
















³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Weniger ist mehr



ERGO TPS ist die beste Lösung für alle, die einen kompakten Atemluftkompressor suchen, ohne auf hohe Leistung verzichten zu müssen. ERGO TPS ist mit vier verschiedenen TPS-Pumpeneinheiten (Tropical Plus Superdry) ausgestattet und wird von Elektromotoren oder Motoren (Honda für die Benzinversion, Kohler für die Dieselkompressoren) angetrieben. Es verfügt über eine Schalttafel mit einem Überwachungssystem mit Manometern, Autostopp mit einstellbarem elektronischem Druckschalter, automatischem Kondensatablass und Drehrichtungssteuerung. Außerdem verfügt es über zwei Anschlüsse für Hochdruckschläuche und ein verbessertes Filtersystem mit zwei Hyperfiltern. Die Fernlade-tafel ist als Option erhältlich.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>
 <p>Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Ölpumpe mit Filter und Druckmesser</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5002 + Tragegriffe</p>

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>Presec, Filterkon- trollsystem</p>	 <p>Radsatz</p>
--	---	--

SUPER SILENT TPS

Electric



SUPER SILENT TPS 235 ET



SUPER SILENT TPS 315 ET

Literleistung	235 l/min	315 l/min
Füllzeit ¹	8.30 min	6.20 min
Motor Macht	4 kW Dreiphasig elektrisch	5,5 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ² (L x D x H)	90 × 93 × 132 cm 35.4 × 36.6 × 52 in	
Gewicht ² (leergewicht)	212 kg 467 lb	222 kg 489 lb

¹ Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)
















² Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Lauschen Sie der absoluten Stille




Das Modell **SUPER SILENT TPS** wurde speziell zur Geräuschminimierung entwickelt. Es verfügt über ein verbessertes Kühl- und Schalldämpfungssystem und ein effizientes Filtersystem mit zwei Hyperfiltern. Er wird von einem Elektromotor angetrieben und verfügt über vier verschiedene Pumpeneinheiten, alle in der TPS-Version (Tropical Plus Superdry), und ein intuitives Bedienfeld. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

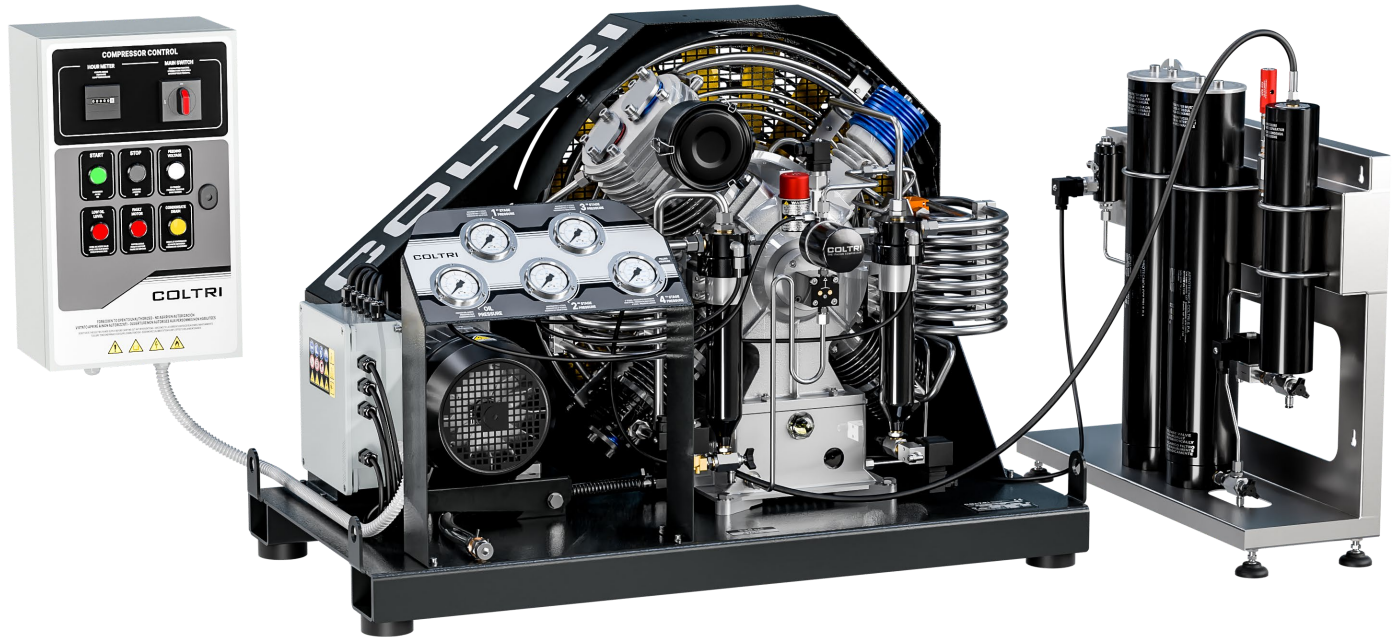
 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>
 <p>Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Ölpumpe mit Filter und Druckmesser</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Blau RAL 5002</p>

Optional

 <p>C-Monitor</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO2 + H2O Verfügbar in der Version mit VOC</p>	 <p>Tornado-Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar</p>
--	---	---

FORCE FOUR

Electric

FORCE FOUR 400 EM¹

FORCE FOUR 450 ET

FORCE FOUR 650 ET

Literleistung

400 l/min**450** l/min**650** l/minFüllzeit²**5** min**4.30** min**3** min

Motor Macht

7,5 kW
Einphasig elektrisch
230 V, 60 Hz**7,5** kW
Dreiphasig elektrisch**11** kW
Dreiphasig elektrischMaße³
(L x D x H)115 × 60 × 79,6 cm
45,3 × 23,6 × 31,3 inGewicht³
(leergewicht)250 kg
551 lb260 kg
573 lb

1 Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

2 Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)













3 Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Sie tut alles, um Ihnen das Beste zu bieten

Das Modell **FORCE FOUR** erfüllt professionelle Anforderungen, die große Ladekapazitäten in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder tropischen Ländern erfordern. Es ist mit einem intuitiven Bedienfeld und einem Elektromotor ausgestattet. Das Pumpenaggregat, eine Auswahl der 4 leistungsstärksten, ist freiliegend, um einen besseren Kühlzyklus zu gewährleisten. Er ist mit dem Hyperfilter-Reinigungssystem ausgestattet, das auf einem eigenständigen System mit automatischem Kondensatabfluss montiert ist. Um die Lebensdauer des Filters zu verlängern, wird der Tornado-Hochdrucktrockner empfohlen. Als Optionen sind erhältlich: das Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung, Megafilter-Filterpatronen in Übergröße und ein ferngesteuertes Nachfüllpanel mit 2 oder 4 Anschlüssen.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>2 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>2 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Klärsystem auf "Stand- alone"-Struktur</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>
 <p>Ölpumpe</p>	 <p>Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005</p>			

Optional

 <p>Presec, Filterkon- trollsystem</p>	 <p>MEGAFILTER- Reinigungssystem</p>	 <p>Tornado-Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar Nur "stand-alone"</p>
 <p>Einzeldruck- Fernladepaneel</p>	 <p>Ein-Druck- Fernladepaneel mit Hebelhahn</p>	

OPEN

Electric



	OPEN 400 EM ¹	OPEN 450 ET	OPEN 550 ET	OPEN 550 ET	OPEN 750 ET
Literleistung	400 l/min	450 l/min	550 l/min	650 l/min	750 l/min
Füllzeit ²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Motor Macht	7,5 kW Einphasig elektrisch 230 V, 60 Hz	7,5 kW Dreiphasig elektrisch	9 kW Dreiphasig elektrisch	11 kW Dreiphasig elektrisch	15 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 60.2 × 41.4 in		90,5 × 105,2 × 153 cm 35.6 × 60.2 × 41.4 in		
Gewicht ³ (leergewicht)	356 kg 784 lb	356 kg 784 lb	361 kg 796 lb	365 kg 804 lb	373 kg 943 lb

¹ Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

² Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)












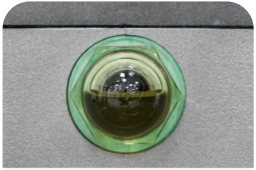
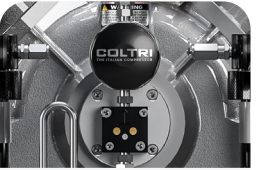


³ Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Spitzenleistung, auch beim Aufladen





Das Modell **OPEN** erfüllt professionelle Anforderungen, die große Ladekapazitäten in heißen, schlecht belüfteten Umgebungen oder tropischen Ländern erfordern. Es verfügt über 4 vordere Füllanschlüsse für Hochdruckschläuche, ein intuitives Bedienfeld und einen Elektromotor. Die Pumpengruppe, die aus den 4 leistungsstärksten ausgewählt wurde, ist im hinteren Gehäuse untergebracht, um einen besseren Kühlzyklus zu gewährleisten. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner. Verfügbare Option: Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung oder das SAM-System für die Multigas-Analyse und Fernbedienungspanel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

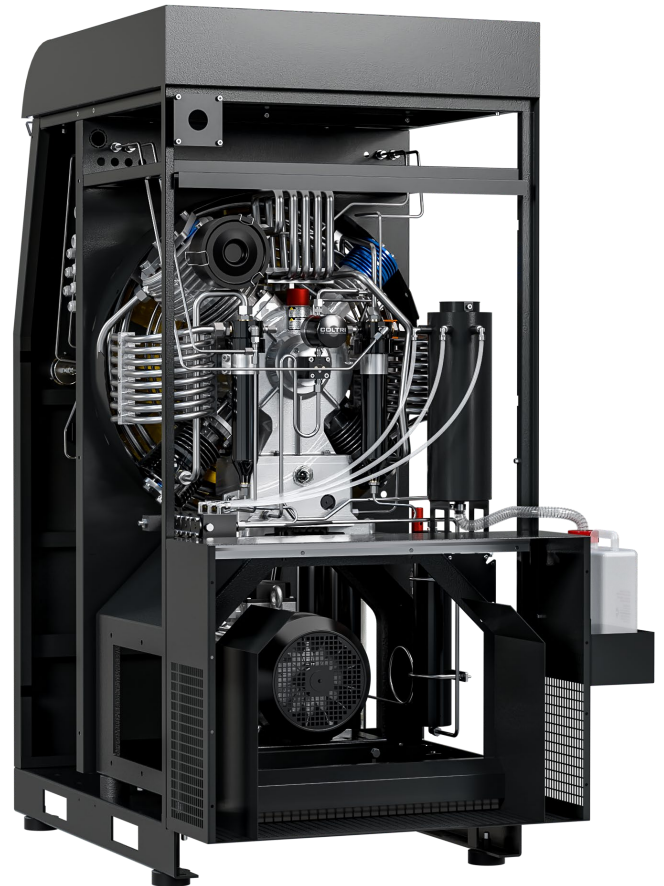
 <p>4 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>4 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>4 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>4 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>
 <p>Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Ölpumpe</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005</p>

Optional

 <p>Presec, Filterkontrollsystem</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO2 + H2O Verfügbar in der Version mit VOC</p>	 <p>Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar</p>	 <p>Touchscreen</p>
---	---	--	--

SILENT

Electric



	SILENT 400 EM ¹	SILENT 450 ET	SILENT 550 ET	SILENT 650 ET	SILENT 750 ET
Literleistung	400 l/min	450 l/min	550 l/min	650 l/min	750 l/min
Füllzeit ²	5 min	4.30 min	4 min	3 min	2.40 min
Motor Macht	7,5 kW Einphasig elektrisch 230 V, 60 Hz	7,5 kW Dreiphasig elektrisch	9 kW Dreiphasig elektrisch	11 kW Dreiphasig elektrisch	15 kW Dreiphasig elektrisch
Maße ³ (L x D x H)	93,5 × 130 × 173,5 cm 36.8 × 51.3 × 68.3 in	93,5 × 130 × 173,5 cm			
Gewicht ³ (leergewicht)	446 kg 983 lb	446 kg 983 lb	451 kg 994 lb	455 kg 1.003 lb	463 kg 1.020 lb

1 Die Daten beziehen sich auf den maximalen Druck von 232 bar

2 Füllzeit 10 l leere Flasche - 0/200 bar (Toleranz ±5%)
















3 Standardausführung. Gewicht und Abmessungen können je nach Zubehör variieren.

Was Sie nicht spüren, ist seine beste Leistung





Das Modell **SILENT** setzt neue Maßstäbe in Bezug auf die Schalldämmung und unterschreitet die 70-dB-Grenze. Es wurde für den intensiven Einsatz bei großen Nachfüllkapazitäten entwickelt und verfügt über 4 Frontanschlüsse mit Hochdruckschläuchen und ein intuitives Bedienfeld. Außerdem verfügt er über einen Elektromotor und leistungsstarke Pumpeneinheiten. Für eine längere Lebensdauer der Filter empfehlen wir den Tornado-Hochdrucktrockner. Verfügbare Option: Presec-System für die Kontrolle der Filtersättigung oder das SAM-System für die Multigas-Analyse und Fernbedienungspanel.

Arbeitsdruck von 232 bis 420 bar

Serienmäßige Ausstattung

 <p>4 Befüllanschlüsse DRV DIN 232 bar</p>	 <p>4 Befüllanschlüsse DRV DIN 300 bar</p>	 <p>4 Befüllanschlüsse DRV INT/YOKE 232 bar</p>	 <p>4 Füllschläuche von 1,2 m Länge</p>	 <p>Druckhalteventil</p>
 <p>Interstage-Kontroll- Lehrgeräte</p>	 <p>Doppeltes Filtersystem Hyperfilter zertifiziert PED</p>	 <p>Kabinentemperatur mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Automatischer Kondensatablass</p>	 <p>Phasenregler, der die Rückwärtsdrehung verhindert</p>
 <p>Elektronischer Druckschalter mit automatischer Abschaltung</p>	 <p>Ölschauglas mit Autostop</p>	 <p>Ölpumpe</p>	 <p>Auto-Drain-Konden- satsystem mit Konden- satsammelbehälter</p>	 <p>Rahmenfarbe Schwarz RAL 9005</p>

Optional

 <p>Presec, Filterkon- trollsystem</p>	 <p>SAM-Sensoren CO + CO2 + H2O Verfügbar in der Version mit VOC</p>	 <p>Tornado- Kühlschrank Erhältlich in 350 bar oder 420 bar</p>	 <p>Touchscreen</p>
---	---	--	--

Hyperfilter-Reinigungssystem



A ① Aktivkohle
② Molekularsieb
(Serienmäßige Ausstattung)

B ① Molekularsieb
(Serienmäßige Ausstattung)

C ① Aktivkohle
② CO-catalyst
③ Molekularsieb
(Empfohlen für Anwendungen mit Diesel-/Benzinmotoren)

HYPERFILTER X 2

Betriebsdruck (Standard)

232 bar / 330 bar / 360 bar

Betriebsdruck max. (PS)

420 bar

Verarbeitbare Luftleistung (Lufteintrittstemperatur im Filter 20° Kat 300 bar)¹

3.050 m³

¹ Bei Verwendung einer Filterpatrone ohne HOPCALITE CO CATALYST.
Bei Verwendung einer Patrone mit CO-Entfernung reduziert sich die verarbeitbare Luftkapazität um ca. 20%.

HYPERFILTER

Kondensatabscheidesystem

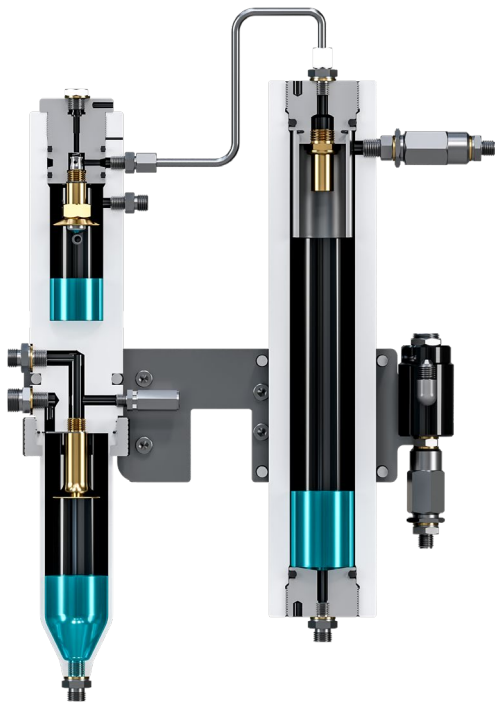
Verwendet bei Prime Linie (TPS) und Heavy Duty Linie Modellen.

- Zwischenstufenabscheider nach der 2. Stufe, geschmiedetes und eloxiertes Aluminium.
- Hochdruck-Endabscheider zur Entfernung von Öl-/Wasser-Kondensat.
- Endgültiges Sicherheitsventil, PED-zertifiziert, montiert auf dem Abscheidergehäuse.
- Druckhalteventil/Rückschlagventil.

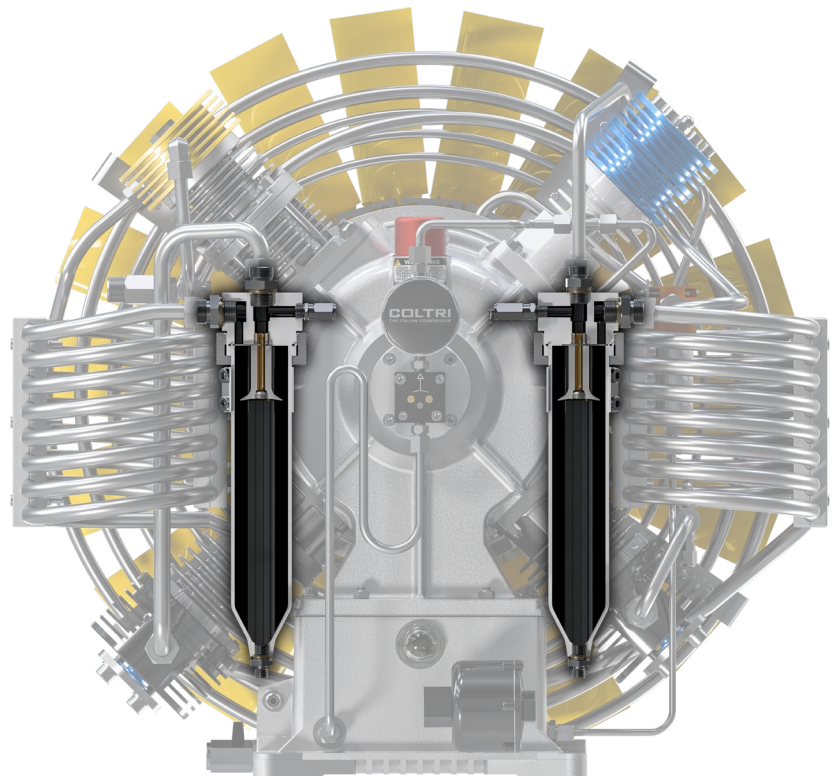
Verunreinigung	Höchstgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität*
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 500
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

*Gemessen in unserem Werk mit ASCO HORA 160 ANALYZER.

1. Nur mit Spezialfilterpatrone mit HOPCALITE CO CATALYST, und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der Ansaugluft.
2. Die komprimierte saubere Atemluft enthält dann maximal 5 ppm CO.
3. Der CO₂-Gehalt in der Ansaugluft darf den maximalen CO₂-Gehalt gemäß EN 12021:2014 nicht überschreiten.
4. Die gemeldeten Werte übertreffen die Normen der ISO 8573-1.

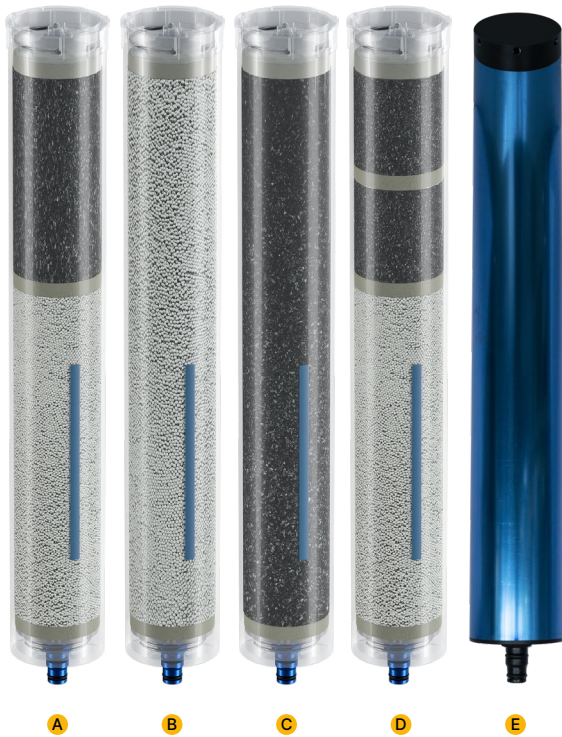


Prime Linie (TPS)



Heavy Duty Linie

HYPERFILTER-Patronen

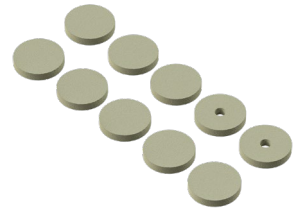


- A Mit Molekularsieb und Aktivkohle
- B Mit Molekularsieb
- C Mit Aktivkohle
- D Mit Molekularsieb, Aktivkohle und CO-Katalysator
- E Hyperfilter Presec-Patrone

Hyperfilter-
Patronenkappen und
Scheiben-Kit



Hyperfilter-
Patronenfilze



Schmierstoffe

Synthetisches Coltri-Öl ST 755

Ein vollsynthetisches Öl, das speziell für die Langzeitschmierung von Prozessgaskompressoren und insbesondere für Atemluft entwickelt wurde. Es bietet hervorragende Leistung in allen Arten von Kompressoren.



Aktivkohle

Aktivkohle ist ein Material, das hauptsächlich **amorphen Kohlenstoff** enthält. Aufgrund ihrer großen spezifischen Fläche ist Aktivkohle in der Lage, viele Moleküle anderer Stoffe in sich aufzunehmen, da sie diese Moleküle auf ihrer großen inneren Oberfläche beherbergen kann.



Molekularsieb

Molekularsiebe sind Materialien, die Moleküle aufgrund ihrer Größe trennen können. Diese Fähigkeit beruht auf dem Vorhandensein winziger Poren mit exakter und einheitlicher Größe im Material, die je nach Material einen Durchmesser **von 3 bis 10 Å** haben.



CO Catalyst

Handelsname für eine Reihe von Gemischen, die hauptsächlich aus Kupfer- und Manganoxiden bestehen und als Katalysatoren für die Umwandlung von Kohlenmonoxid in Kohlendioxid bei der Einwirkung von Luftsauerstoff bei Raumtemperatur verwendet werden.



Serienmäßige Ausstattung

Digitaler Druckschalter (Prime Linie (TPS) / Heavy Duty Linie)

Das Gerät ermöglicht die Anzeige des Drucks in bar, psi oder MPa.

Über die Programmier Tasten können der Ansprechdruck des Relaiskontakts (SPDT) und die Hysterese eingestellt werden. Die Einstellungen sind durch Passwörter auf 3 Ebenen geschützt: Hersteller, Kunde und Endbenutzer. Das Gerät verfügt auch über die Funktion des Betriebsstundenzählers für die Betriebsstunden und die Anzahl der Zyklen des Abscheidereingriffs, wodurch eine allgemeine Verbesserung des Betriebs der Aufladestation im Laufe der Zeit und die Langlebigkeit ihrer Filter gewährleistet wird. Standardausrüstung für Prime und HD Linien.



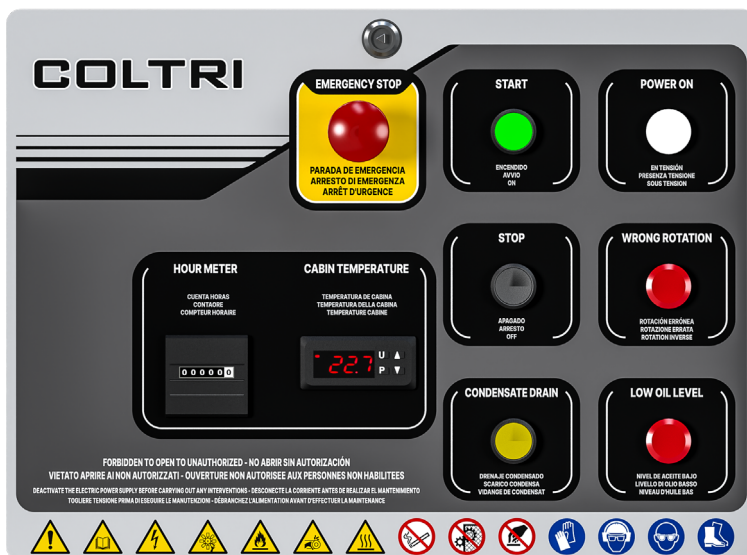
Gemäß EN 10204 Typ 2.1

N.	Caratteristiche / Characteristics	Valori richiesti / requested values	Tolleranze / Tolerances	Strumento di controllo / Test equipment	Esito verifiche / Test Result
1	Setpoint alarm	300 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
2	Setpoint hysteresis	10 bar	err.max 1,5% vfs	Elect. load 16V/10mA max	OK
3	Range	0 - 400 bar	err.max 1,5% vfs	Pressure gauge cl. 0,25% vfs	OK
4	Process connection	G1/4"	Tab ISO228	Ring ISO228	OK

Kompressorsteuerung und automatisches Kondensatablasssystem

- EIN/AUS-Schalter mit Motorschutzschalter.
- Optional: Autostart bei 60 bar Hysterese.
- Transformator.
- Druckschalter schaltet den Kompressor bei Enddruck ab.
- Entleerung aller Abscheider zwischen den einzelnen Stufen und auch des Endabscheiders während des Kompressorbetriebs (Standard-Entleerungsintervall alle 8 Minuten für eine Dauer von 6 Sekunden).
- Zeitschaltuhr für automatische Kondensatablassvorrichtung, integrierter Vakuumstart (automatischer Ablass beim Ausschalten des Gerätes).
- Kondensatsammelbehälter 5 Liter, mit Schalldämpfer; Fassungsvermögen ca. 5 Liter, zur umweltgerechten Entsorgung des Kondensats.
- Zwischenstufenmanometer zeigen den Betriebsdruck der einzelnen Verdichtungsstufen an. Anhand dieser Druckinformationen können Sie die Dichtheit der Ventile (Ein- und Auslass) jeder Stufe überprüfen und mögliche Fehlerquellen schnell erkennen.

Die Stufendruckmessgeräte sind im Kompressorrahmen montiert.



Prime Linie (TPS)



Heavy Duty Linie

Optional

Tornado Kùhlschrank - Trockner

Verwendet in der Heavy Duty und Super Silent TPS Linie.
Kùhler, Trockner für Hochdruck-Druckluft.
Bis zu 3-mal längere Filterstandzeit.

- Höhere Luftqualität
- Weniger Korrosion an mechanischen Teilen
- Nachfüllen von Flaschen mit konstantem Feuchtigkeitsgehalt

Der **TORNADO**-Kùhlschrank ist ein Zubehörteil für unsere Aufladestationen für den professionellen Einsatz, das zwischen den Abscheidern und dem Filtersystem arbeitet. **Erhältlich in den Versionen 350 oder 420 bar.**

Wie Tornado funktioniert

Die einströmende warme, feuchte Luft gelangt in den Verdampfer dieses Geräts, in dem sie sich abkùhlt. Dadurch kann die Feuchtigkeit kondensieren. Das Kondenswasser wird dann leicht aus dem Abscheider entfernt, was den Betrieb der Ladestation und die Langlebigkeit der Filter insgesamt verbessert.



Presec. Filter-Kontrollsystem

Enthält:

Filterkappe mit Sensor + Steuereinheit + Patrone.

Wird mit dem Hyperfilter-Filtersystem am Kompressor installiert.

Das Presec-System ist über eine Sonde mit der ersten Filterpatrone verbunden und erkennt deren Sättigungszustand, indem es die entsprechenden Schaltsignale je nach Zustand an die Anzeige überträgt. Wenn die Filterpatrone erschöpft ist, wird der Kompressor abgeschaltet und kann nicht mehr gestartet werden, bis die Patrone ersetzt wird.

Das Presec-System zeigt 4 Stufen der Patronensättigung über 3 Relais an, die mit 3 Leds verbunden sind:

Stabiles grünes Licht (a):

- Das System ist betriebsbereit; OK Patrone

Gelbe Lichttaste (b):

- Voralarm; Patrone geht zur Neige und muss bald ersetzt werden.

Taste für rotes Licht (c):

- Alarm; Kartusche entfernen, sofort ersetzen.

Taste für rotes Licht (c):










- Alarm; Filterpatrone fehlt oder Filtersystem ist unterbrochen; Kompressor schaltet ab und kann nicht wieder eingeschaltet werden, ohne dass eine neue Patrone eingesetzt oder die Ursache des Alarms gefunden wird.

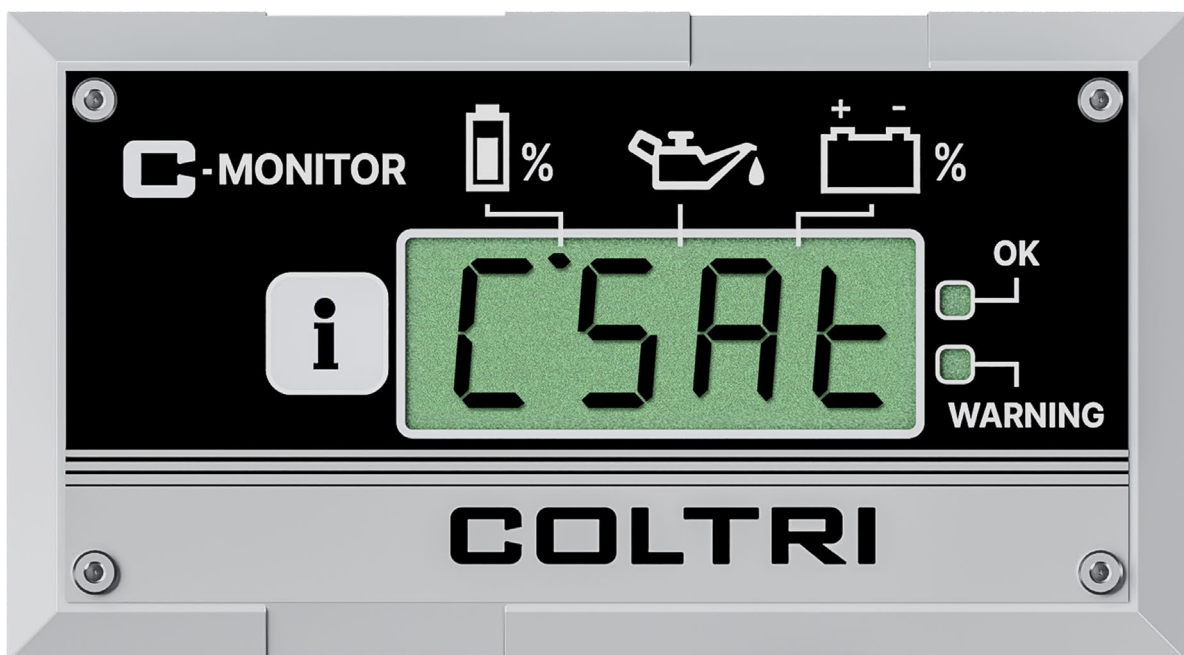
Während das gelbe Licht pulsiert (b), leuchtet das grüne Dauerlicht (a) weiter, da die Filterpatrone noch nicht vollständig gesättigt ist. Wenn keine LED aufleuchtet, bedeutet dies, dass der PRESEC keinen Strom hat oder dass die elektrische Anlage defekt ist.



C-Monitor

Endfilterüberwachungssystem, Ölwechsel und technische Schnittstelle.

Die Schnittstelle besteht aus einer LCD-Anzeige, einer Taste  und zwei Indikatoren (, ). Die Dezimalpunkte neben den Ziffern sind Kontrollleuchten, die laufende Alarmer oder Warnungen anzeigen. Jeder Punkt ist mit einem erklärenden Symbol verbunden (, , ). Das Symbol  zeigt einen Alarmzustand an, während das Symbol  zeigt normalen Betrieb an. Drücken Sie die Taste  um durch die verschiedenen Funktionen des Menüs zu blättern. Wenn Sie die Taste drücken, wird die Funktion angezeigt und nach zwei 2 Sekunden werden die entsprechenden Daten angezeigt.



Multi-Gas-Analyse-System (SAM)

Wer sich für das SAM Multigas-Analysesystem entscheidet, kann nicht auch das resec-System installieren.

Das Coltri Multi-Gas-Analyse-System ist ein Messgerät zur Überwachung der Luftqualität. Seine Anwendung umfasst die kontinuierliche Überwachung von Umweltgasen, hyperbare Kammern, Sicherheit, Medizin, Luftqualität.

Verfügbare Sensoren:

- Sauerstoff O₂
- Kohlendioxid CO₂
- Kohlenmonoxid CO
- Luftfeuchtigkeit H₂O
- Gas Temperatur
- VOC (Flüchtige organische Verbindung)
- Helium in Air



Allgemeine Spezifikationen

Anforderungen an die Eingangsspannung 10-35 Vdc

Interne Batterie	Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku. Eine Zelle 1400 mAh Li ion 3,7 V
Sensoren	Bis zu 6 Sensoren
Ausgang	Akustischer Alarm
Serieller Anschluss	1 RS232-Schnittstelle. Übertragungsgeschwindigkeit bis zu 115000 Baud, auf Anfrage RS485-Schnittstelle
Auflösung der Messung	Bipolarer 24-Bit-A/D-Wandler. Drift bei automatischer Temperaturkompensation.
Konvertierungsrate	10 ms
Abtastzeit	100 ms (min) für jeden Kanal
Signalmessgenauigkeit	0.1% Voller Maßstab +/- 1/2 LSB
nput device	Drehknopf mit zentralem Druckknopf
Farbdisplay	TFT-Auflösung 320 x 240 Punkte, LED-Hintergrundbeleuchtung
Anzeige der Lichtintensität	600 nits (cd/m2)
Speicher	Schreib-/Lesegerät für Micro-SD-Karten
Mikroprozessor	Cortex M4

IP ROTARY SILENT 250



Prozentsatz des Sauerstoffs

32% O₂

36% O₂

L/min.

315 l/min

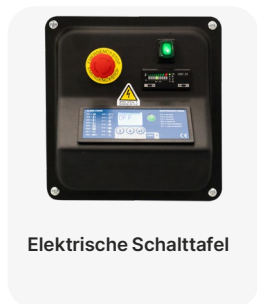
235 l/min

Art der Membrane

Parker Enoxy SA 708 Sauerstoff

Er besteht aus einem industriellen Schraubenkompressor, der die Parker®-Membran mit einem Druck von 10 bar mit Luft versorgt. Der am Ausgang erhaltene Sauerstoffanteil kann dank eines an der Vorderseite des Kompressors zugänglichen Ventils von 28% bis 38% eingestellt werden. Bei Anschluss an einen Kompressor mit Pumpeinheit 315 (MCH 16) können 32% Nitrox bis zu einem Druck von 232 bar erreicht werden. Der Sauerstoffanalysator ermöglicht es, den korrekten Prozentsatz zu überprüfen und ihn über das entsprechende Ventil einzustellen.

Serienmäßige Ausstattung



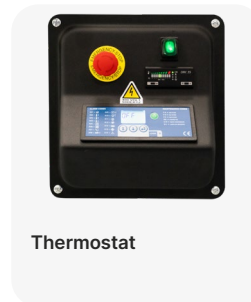
Elektrische Schalttafel



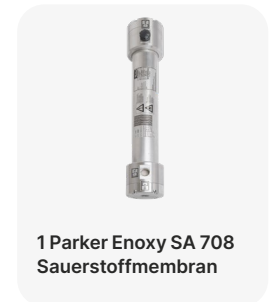
Automatischer Kondensatablass



Analysatoren



Thermostat



1 Parker Enoxy SA 708 Sauerstoffmembran

IP ROTARY SILENT 300



Prozentsatz des Sauerstoffs

32% O₂

36% O₂

40% O₂

L/min.

600 l/min

400 l/min

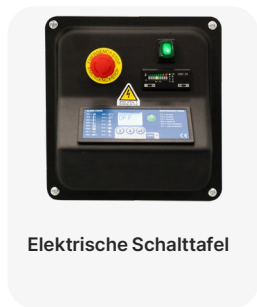
300 l/min

Art der Membrane

Permea 230

Es besteht aus einem industriellen Schraubenkompressor, der Luft mit einem Druck von 12 bar an eine Membran liefert, die Stickstoff und Sauerstoff bis zu einem maximalen Anteil von 40 % Sauerstoff trennt. Die angereicherte Luft kann in Kombination mit einem Hochdruckkompressor auf 232 bar verdichtet werden. Der am Ausgang erhaltene Sauerstoffanteil kann über ein direkt am Kompressor zugängliches Ventil von 22,4 % bis 40 % eingestellt werden. Der Sauerstoffanalysator ermöglicht es, den korrekten Prozentsatz zu überprüfen und ihn über das entsprechende Ventil einzustellen.

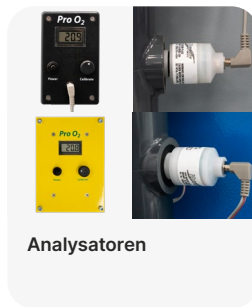
Serienmäßige Ausstattung



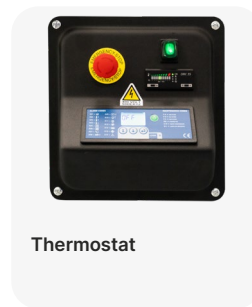
Elektrische Schalttafel



Automatischer Kondensatablass



Analysatoren



Thermostat



1 Permea 230 Membran

IP ROTARY SILENT 600



Prozentsatz des Sauerstoffs

32% O₂

40% O₂

L/min.

1.000 l/min

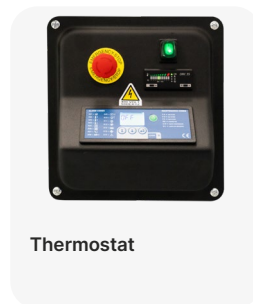
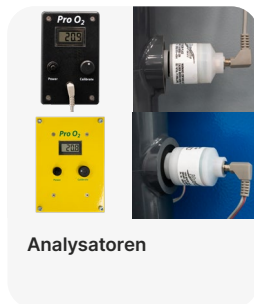
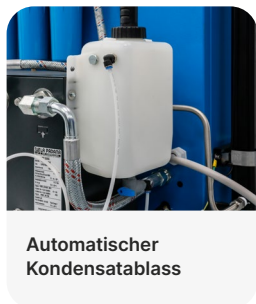
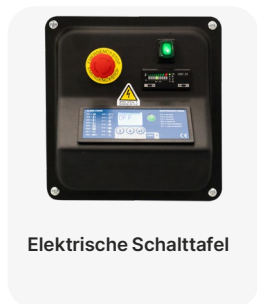
600 l/min

Art der Membrane

Double Permea 230

Es besteht aus einem industriellen Schraubenkompressor, der Luft mit einem Druck von 12 bar an eine Membran liefert, die Stickstoff und Sauerstoff bis zu einem maximalen Anteil von 40 % Sauerstoff trennt. Die angereicherte Luft kann in Kombination mit einem Hochdruckkompressor auf 232 bar verdichtet werden. Der am Ausgang erhaltene Sauerstoffanteil kann über ein direkt am Kompressor zugängliches Ventil von 22,4 % bis 40 % eingestellt werden. Der Sauerstoffanalysator ermöglicht es, den korrekten Prozentsatz zu überprüfen und ihn über das entsprechende Ventil einzustellen.

Serienmäßige Ausstattung



ARMOR



ARMOR 2



ARMOR 4

Anschluss für
die Befüllung

DIN 300 bar

DIN 300 bar

Enthaltener
Zylinder

220 mm
Maximaler Durchmesser

Jede Tauchflasche oder SCBA-Flasche

Maße

60 × 73 × 104 cm
23.6 × 28.7 × 40.9 in

70 × 65 × 80 × 116 cm
27.6 × 25.6 × 31.5 × 45.7 in

ARMOR 2

In den explosionsgeschützten Kabinen von Coltri können Sie die Ladestationen dank der Wasserhähne, der integrierten Schläuche und des Manometers in aller Sicherheit benutzen.



ARMOR 4

Die Version für Mehrfachbefüllung mit Flügeltür ist nicht nur mit der Standardausrüstung, sondern auch mit Füllventilen und Druckmanagement ausgestattet.



Serienmäßige Ausstattung



Füllschlauch von 1,2 m Länge

Optional



Befüllanschluss
DVR DIN 232 bar



Befüllanschluss
DVR DIN 300 bar

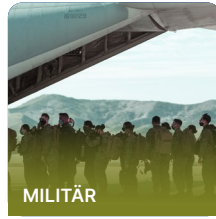


Befüllanschluss
DIN/INT 232 bar



Befüllanschluss
DRV INT/YOKE
232 bar

Anmeldung



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italy

Tel. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



EU Ecolabel:
PT/011/002



coltri.com



coltri.com/showroom



COLTRI | 60 YEARS OF COMPRESSOR HISTORY